Fugabella® Eco 2-20



Junta de colocación mineral certificada, eco-compatible, bacteriostática y fungistática natural estabilizada con cal natural pura NHL 5, de fraguado normal y endurecimiento rápido, para juntas de elevada solidez cromática de 2 a 20 mm, idónea para el GreenBuilding. Monocomponente con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Reciclable como árido después de su vida útil.

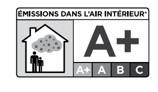
Fugabella® Eco 2-20 consigue una reología semifluida de grano medio para mezclas homogéneas de trabajabilidad prolongada y endurecimiento rápido, garantiza elevadas resistencias mecánicas en poco tiempo para una veloz puesta en servicio del pavimento.













GREENBUILDING RATING®

Fugabella® Eco 2-20
- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Juntas de Colocación Minerales
- Rating*: Eco 2

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores

eco 2®	Regional Mineral ≥ 60%	Recycled Regional Mineral ≥ 30%	CO_2 ≤ 250 g/kg	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	Recyclable
				✓	✓
				Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental
- Antibactérica natural estabilizada con cal pura natural, evita la aditivación con sustancias pesticidas

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Elevada dureza
- Suelos y paredes, interiores, exteriores
- Elevada solidez cromática testada por el CATAS
- Uniformidad del color
- Hidrorrepelente de baja absorción
- Colección de 4 colores Classic
- Idónea para gres en pavimentos
- Idónea para gres porcelánico, baldosas cerámicas, placas de bajo espesor y piedras naturales
- Fácil limpieza y mantenimiento



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Rejuntado de 2 a 20 mm de alta resistencia, hidrorrepelente con efecto gota, acabado fino calibrado, fácil aplicación y rápida limpieza.

Materiales que se pueden rejuntar:
- gres porcelánico, baldosas cerámicas y de baja absorción, clínker, de cualquier tipo
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

No utilizar
Para juntas de anchura inferior a 2 mm y superior a 20 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, ninguna absorción de agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, que no estén totalmente secos y sujetos a remontes de humedad.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Fugabella® Eco 2-20 Code: P570 2012/02 ES



MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.
Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo, aunque ya esté endurecido, y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a ⅔ del espesor total del recubrimiento, para evitar que el diferente tiempo de secado de los distintos espesores provoque variaciones en la tonalidad.
Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas.
Antes de rejuntar con colores que contrasten con el del recubrimiento, comprobar que sea fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

Preparación
Fugabella® Eco 2-20 se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente ¾ del total necesario. Añadir paulatinamente Fugabella® Eco 2-20 en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Fugabella® Eco 2-20 pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa y varía según los distintos colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación
Fugabella® Eco 2-20 se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa. Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar mermar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. En grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina eléctrica con rodillos de esponja. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad.

Limpieza
La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

La sustitución parcial o total del agua de amasado por látex flexibilizante eco-compatible para juntas de colocación cementosas Fugaflex Eco proporciona a Fugabella® Eco 2-20 una flexibilidad mejorada, reduce el módulo elástico, incrementa la resistencia al agua y la adhesión a los soportes. Se aconseja su empleo para aplicaciones particulares tales como: colocación en entablados de madera, colocación en fachadas de grandes formatos (≥ 900 cm²), colocación sobre soportes o de materiales de elevada dilatación térmica, en caso de posterior pulido.

Antes del rejuntado de barro cocido u otros recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharques de agua dentro de las juntas.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado certificado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación mineral eco-compatible bacteriostática y fungistática natural de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2F WA, GreenBuilding Rating Eco 2, tipo Fugabella® Eco 2-20 de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura, la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

Fugabella® Eco 2-20 Code: P570 2012/02 ES



DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado coloreado	
Densidad aparente	≈ 1,36 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Granulometría media	≈ 300 μm	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	≈ 5 ℓ / 1 saco 25 kg – ≈ 1 l / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 2,1 kg/dm³	UNE 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 100 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Ancho junta	de 2 a 20 mm	
Transitabilidad	≈ 12 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 24 h	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m² ancho juntas			
			1 mm	3 mm	10 mm	20 mm
Baldosas Mármoles	30x60 cm	4 mm	≈ 45	≈ 135	≈ 450	≈ 900
	60x60 cm	4 mm	≈ 30	≈ 90	≈ 300	≈ 600
	20x20 cm	8 mm	≈ 170	≈ 510	≈ 1700	≈ 3400
	30x30 cm	9 mm	≈ 130	≈ 390	≈ 1300	≈ 2600
	40x40 cm	10 mm	≈ 110	≈ 330	≈ 1100	≈ 2200
	30x60 cm	10 mm	≈ 110	≈ 330	≈ 1100	≈ 2200
	60x60 cm	10 mm	≈ 75	≈ 225	≈ 750	≈ 1500
	20x20 cm	14 mm	≈ 300	≈ 900	≈ 3000	≈ 6000
	30x30 cm	14 mm	≈ 300	≈ 900	≈ 3000	≈ 6000
Barro cocido Clínker	30x30 cm	15 mm	≈ 215	≈ 675	≈ 2150	≈ 4300
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 310	≈ 630	≈ 2100	≈ 4200

Fugabella® Eco 2-20 Code: P570 2012/02 ES



PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVs - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES		
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 1957/11.01.02
HIGH-TECH		
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 10 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 24 h	≥ 15 N/mm2	ISO 13007-4.1.4
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 52 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia tras ciclo hielo-deshielo:		
- Flexión	≥ 5,5 N/mm²	EN 12808-3
- Compresión	≥ 55 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 302 mm³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 min.	≤ 0,8 g	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 1,8 g	EN 12808-5
Solidez color	ver tabla colores	UNE EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB SB-08-103
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB SB-2008-097
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2F WA	ISO 13007-3

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

TABLA COLORES

	Colores Fugabella® Eco 2-20	Solidez Color* GSc (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
03 Gris Perla		4,5
04 Gris Hierro		4,5
05 Antracita		4
08 Beige Bahama		4,5

Leyenda	de 5 a 4	solidez color elevada; para interiores y exteriores
	de 3,5 a 3	solidez color buena; para interiores y exteriores
	de 2,5 a 1	solidez color reducida; para interiores

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- esparcir Fugabella® Eco 2-20 en polvo por el suelo para acelerar la limpieza genera variaciones de tonalidad en la junta de colocación
- la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir, puede variar incluso durante la misma aplicación ya que se puede ver alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales, tanto durante su aplicación como en las horas posteriores a la misma
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Fugabella® Eco 2-20 Code: P570 2012/02 ES

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED



KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com